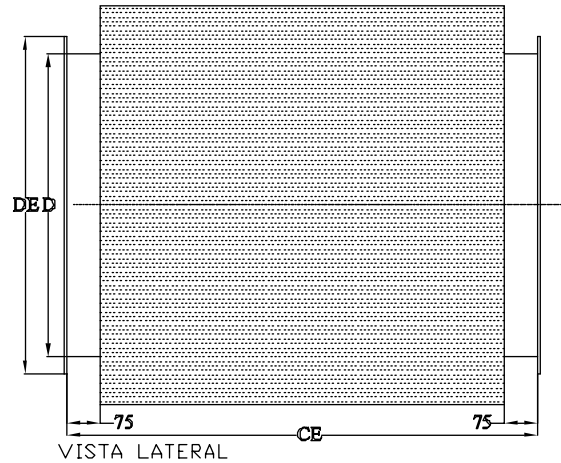
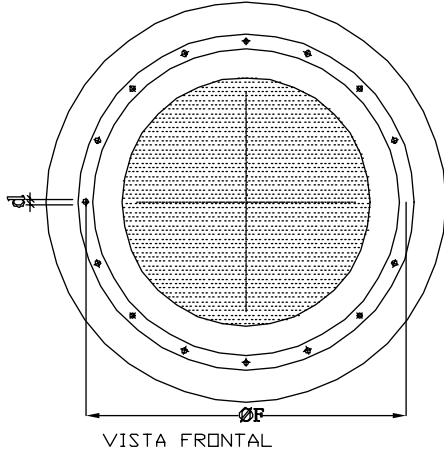


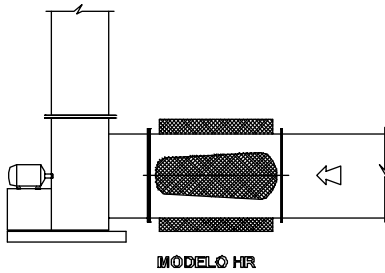
substitui: Novembro/00

- Utilizam-se na aspiração e desc. de vent. axiais.
- Utilizam-se na boca de aspr. de ventil. centrif.
- Utilizam-se na montagem de dutos circulares.
- Construção externa em ch. de aço galvanizado.
- Const. int. em ch. perf. galv. com véu fibra de vidro.
- O espaço entre a ch. externa e interna está preenchido com material absorvente e incombustível.

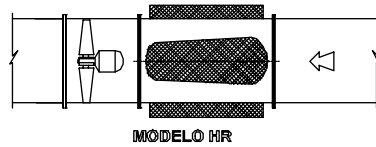
- O tipo ARC-HR possui um núcleo cônico com envolvente de ch. perfurada preenchido com material absorvente e incombustível.
- O tipo ARC-LR é igual ao tipo ARC-HR, porém sem núcleo.
- Modelo ARC-HR, área livre de 60 %.
- Modelo ARC-LR perda de carga desprezível.
- Material absorvente, incombustível 100 mm espess.



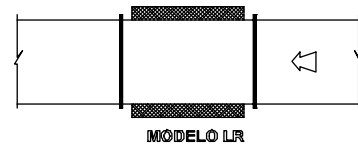
MONTAGEM NA BOCA DE ASPIRAÇÃO DE VENT. CENTR.



MONTAGEM NA BOCA DE ASPIRAÇÃO/ DESCARGA DE VENT. AXIAL



MONTAGEM EM DUTOS CIRCULARES



MODELO LR - BAIXA PERDA DE PRESSÃO

NOMINAL (mm)	ÁREA (m²)	CARÇAÇA (mm)			FLANGES (mm)				PESO APROX. (Kg)	
		ØD	CE	ØDE	SÉRIE	ØF	d	L/E	HR	LR
250	0,049	252	400	456	2	286	6x7	25/4	14	11
315	0,078	318	500	523	2	356	8x9,5	30/4	17	13
355	0,099	357	560	563	2	395	8x9,5	30/4	22	17
400	0,126	400	630	603	2	438	12x9,5	30/4	31	22
450	0,159	449	710	653	2	497	12x9,5	30/4	40	31
500	0,196	503	800	708	2	541	12x9,5	30/4	49	35
560	0,246	565	900	773	2	605	16x11,5	35/4	60	42
630	0,311	634	1.000	838	2	674	16x11,5	35/4	70	50
710	0,395	711	1.120	919	2	751	16x11,5	35/4	82	58
800	0,501	797	1.250	1.004	4	837	12x11,5	50/6	95	70
900	0,636	894	1.400	1.099	4	934	12x11,5	50/6	110	82
1.000	0,785	1.003	1.600	1.209	4	1.067	12x14	50/6	130	95
1.120	0,983	1.126	1.800	1.335	4	1.200	16x10	60/8	150	110
1.250	1,227	1.263	1.980	1.468	4	1.337	16x10	60/8	175	130

COMO ESPECIFICAR: (EXEMPLO)
02 pç ARE-NR Ø 630 mm.

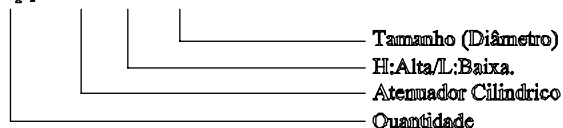


GRÁFICO DE ATENUAÇÃO DO MODELO HR.

ATENUAÇÃO

Os gráficos ao lado mostram a atenuação medida no duto de teste em laboratório. Um alto - falante emite um ruído de teste, de potência sonora constante, que se propaga através do duto para uma sala de ressonância. Mede-se primeiro o nível obtido com o atenuador montado no duto e depois repete-se a operação substituindo o atenuador por um duto reto do mesmo diâmetro, a diferença entre as medições dos espectros sonoro equivalem a atenuação.

GRÁFICO DE ATENUAÇÃO DO MODELO LR.

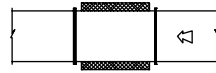
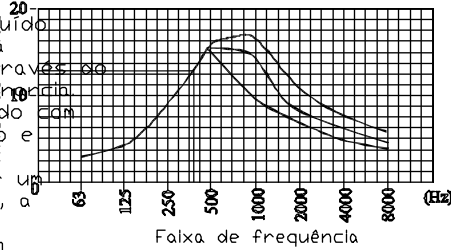
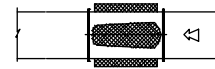
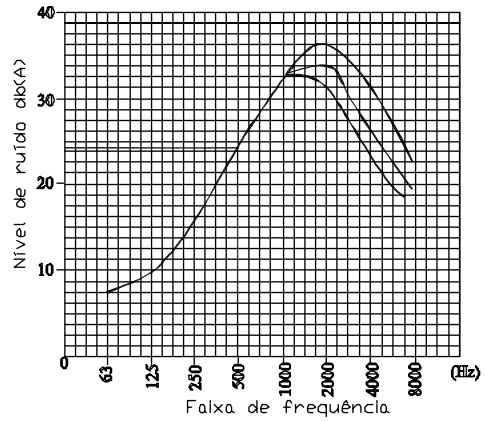


GRÁFICO DE ATENUAÇÃO DO MODELO HR.



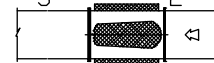
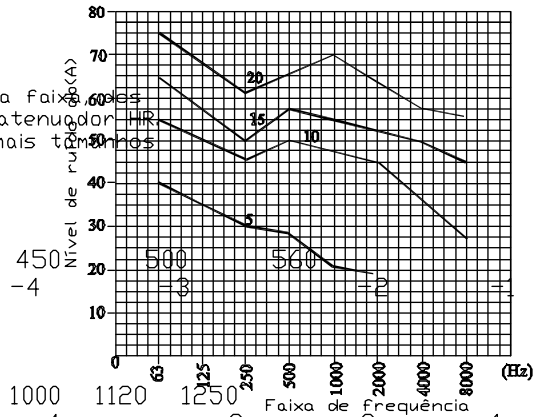
RUÍDO GERADO PELO FLUXO DE AR.

Indicamos no gráfico o espectro da potência sonora em cada faixa de ruídos gerados pela circulação do fluxo de ar através do atenuador HR. Estes dados são válidos para o tamanho Ø 630, para os demais tamanhos deverão ser corrigidos conforme as tabelas abaixo.

tam. nominal	250	315	355	400
Correção dB	-8		-6	-5

tam. nominal	630	710	800	900
Correção dB	-8		-6	-5

GRÁFICO PARA O FLUXO DE AR MODELO HR



PERDAS DE PRESSÃO

As perdas de pressão indicadas no gráfico correspondem unicamente ao modelo HR e foram determinadas medindo-se a diferença de pressão na entrada e na saída do atenuador montado num duto livre e retilíneo. A perda de pressão do atenuador LR é desprezível.

GRÁFICO DE PERDA DE PRESSÃO x VAZÃO DE AR MODELO HR.

